



PRESENTATION

L'imprimante 3D Prusa SL1S est l'évolution du premier modèle d'imprimantes 3D Résines de ce fabricant. Cette imprimante 3D fonctionnant sous la technologie DLP (digital light processing), utilise un écran LCD pour polymériser de la résine photosensible et ainsi construire, couche après couche, la pièce finale. La SL1S est similaire au modèle précédent avec toutefois une vitesse d'impression grandement augmentée.

Cette imprimante 3D résine est destinée aux particuliers souhaitant imprimer des pièces d'une grande précision.

Le volume de travail de cette imprimante 3D est de 120 x 80 x 150 mm, elle accepte toutes les résines polymérisant à 405nm et le post-traitement des pièces imprimées est réalisé par un système automatique nettoyeur & durcisseur (en option) venant nettoyer vos pièces en profondeur après leur impression. Le logiciel Prusa Slic3r fourni avec l'imprimante vous permet de paramétrer entièrement vos impressions ainsi que de visualiser la quantité de matière nécessaire et le temps estimé de travail.

SPECIFICITES TECHNIQUES

GENERALES

Volume machine	400 x 237 x 225 mm ³
Technologie	DLP
Interface	Wifi, Ethernet, USB, écran tactile couleur

LES PLUS

- ✓ Imprimante résine accessible
- ✓ Fonctionnalités intelligentes
- ✓ Résines non propriétaires : grande variété de matériaux
- ✓ Installation, Mise en service et Formation possibles

IMPRESSON

Vol. impression	120 x 80 x 150 mm ³
Résolution en Z	25, 50, 100 microns
Résolution en XY	50 microns
Vitesse d'impression	2.5 secondes par couches
Matériaux	Résines photosensibles

POLYMERISATION

Source de lumière	Ecran LCD (405 nm)
Précisions	Dépend de la résine
Stockage imprimante	De 18°C à 28°C

ELECTRIQUES

Entrée AC	110/240 V – 50/60 Hz
Alimentation	24 VDC
Puissance	250 W Maximum

LOGICIEL

Nom	Prusa Slicer
Type	Slicer
Format entrant	STL – OBJ – AMX – 3MF
Format sortant	STL - Gcode
Compatibilité	Mac OS X – Windows 7