



PRESENTATION



L'imprimante 3D Lisa Pro produite par le fabricant SINTERIT se dissocie du modèle précédent la Lisa de par sa chambre d'impression travaillant sous atmosphère contrôlée d'azote, ce qui permet l'impression de nouveaux matériaux tels que le PA11. La Lisa Pro possède également un volume d'impression plus important que la précédente génération.

Elle vous permet d'imprimer, à partir d'une poudre de nylon (pièces rigides) ou de matériau TPU (pièces flexibles), vos prototypes et pièces de petites/moyennes séries d'une grande qualité. La technologie SLS (frittage laser de poudre) vous dispense de supports, les particules de poudre non polymérisées agissent comme support pour la pièce construite autour. Vous n'êtes donc pas limités par les propriétés géométriques de vos pièces et pouvez imprimer des structures aussi complexes que nécessaires.

La Lisa vous permet d'imprimer des pièces dont la résistance mécanique est supérieure à celle que vous pourriez obtenir avec les technologies SLA/DLP et FDM, tout en vous garantissant un état de surface propre et une matière homogène. Cette technologie vous permet, contrairement aux autres technologies d'impression 3D, de remplir tout le volume de fabrication disponible pour fabriquer des pièces les unes au-dessus des autres et ainsi optimiser vos impressions n'en lançant qu'une seule pour la production d'une série de pièce.

SPECIFICITES TECHNIQUES

GENERALES

Volume machine	690 x 500 x 880 mm ³
Poids	90 Kg
Technologie	SLS
Nombre de lasers	1
Connectivité	Wifi, Ecran tactile 4", camera intégrée

LES PLUS

- ✓ Solution peu onéreuse d'impression 3D SLS
- ✓ Grande variété de matériaux disponibles (travail sous atmosphère d'azote)
- ✓ Pièces produites isotropes et mécaniquement solides
- ✓ Possibilité d'empiler les pièces sur la hauteur lors d'une même impression (production en série)

IMPRESSION

Vol. impression (mm ³)	90 x 130 x 230 (Nylon) 110 x 150 x 250 (TPE)
Résolution en Z	75 à 175 microns
Résolution en XY	50 microns
Laser	5W type IR
Matériaux	PA12, PA11, flexa, TPE & autres

TEMPERATURES

sous atmosphère d'azote

Bain de poudre	200°C maximum
Piston chauffé	200°C maximum
Lit d'impression	200°C maximum
Stockage imprimante	De 0°C à 50°C

ELECTRIQUES

Entrée AC	110/230 V – 50/60 Hz
Alimentation	24 VDC
Puissance	190 W Maximum

LOGICIEL

Nom	Sinterit Studio
Type	Slicer
Format entrant	STL – OBJ – 3DS – FBX – DAE – 3MF
Compatibilité	Windows