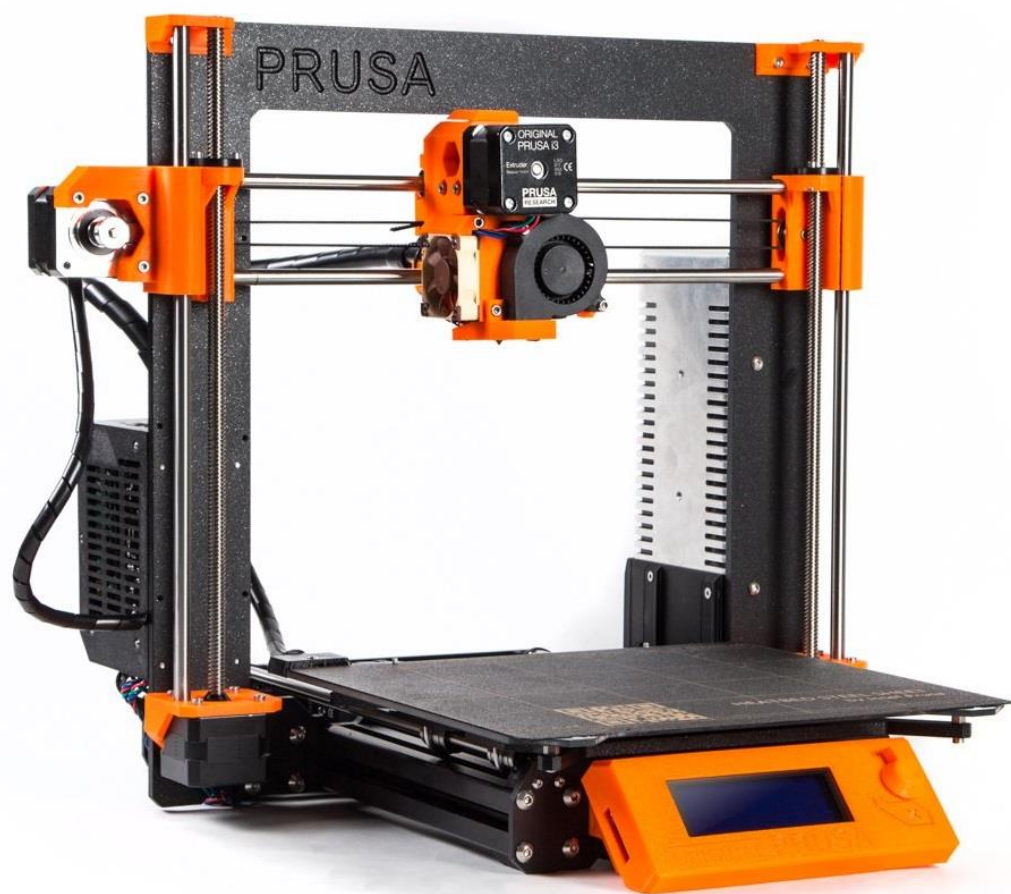




PRESENTATION



Suite au succès commercial de la Prusa i3 MK2S, le constructeur a mis au point sa version 2018, la Prusa i3 MK3S+, une imprimante 3D FDM Open Source.

Cette imprimante présente des caractéristiques techniques similaires à la Prusa i3 MK2S mais est dotée de fonctionnalités supplémentaires venant optimiser son utilisation : un lit d'impression magnétique détachable, un capteur optique de détection de fin de filament, un châssis en aluminium plus rigide ainsi qu'un onduleur afin de sauvegarder les impressions lors de coupure d'alimentation.

Toujours réservée aux particuliers, passionnés et étudiants, cette imprimante constitue un choix de qualité pour débiter dans l'impression 3D ou approfondir ses compétences personnelles. Elle est régulièrement récompensée lors de concours menés par des magazines spécialisés en fabrication additive.

SPECIFICITES TECHNIQUES

GENERALES

Volume Machine	420 x 420 x 380 mm ³
Poids	6.5 Kg
Technologie	FDM
Nombre d'extrudeurs	1
Interface	Carte SD – Ecran

LES PLUS

- ✓ Accessible aux particuliers
- ✓ Outil idéal pour un premier pas dans l'impression 3D
- ✓ Disponible en « pack tout-inclus » (avec formation)
- ✓ Imprimante Open Source
- ✓ Système d'Auto-calibration performant
- ✓ Capteur optique de fin de filaments
- ✓ Lit magnétique détachable post-impression

IMPRESSION

Volume d'impression	250 x 210 x 200 mm ³
Résolution maximale	50 microns (PLA) 100 microns (autres)
Diamètre du filament	1.75 mm
Diamètre de la buse	De 0.2 mm à 0.8 mm
Vitesse d'impression	200 mm/s maximum
Matériaux	PLA, ABS, TPU, PP, PC, PA...

TEMPERATURES

Extrudeur	280°C maximum
Plateau chauffant	90°C maximum
Enceinte de fabrication	Ambiante
Stockage imprimante	De 0°C à 35°C

ELECTRIQUES

Entrée AC	110/220 V – 50/60 Hz
Alimentation	24 VDC
Puissance	110 W Maximum

LOGICIEL

Nom	Slic3r, Cura, Simplify3D
Type	Slicer
Format entrant	STL – OBJ
Format sortant	STL - Gcode
Compatibilité	Mac OS X – Windows 7